

# FABRYKA OKIEN

## DLACZEGO WARTO?

# NA ŻYWO

### **Bartosz Sobolewski, Kierownik Działu Profili MFO**

Ponowne zaangażowanie się w projekt Fabryki Okien na Żywo jest dla nas konsekwencją powodzenia jej poprzedniej edycji. Dostaliśmy wiele pozytywnych opinii od naszych Klientów, którzy odwiedzili Fabrykę w 2013 roku. Wspierając szczytny cel jakim jest Aukcja Caritasu, możemy przy okazji zaprezentować nowe produkty dostępne w MFO.

### **Wojciech Bartosiak, Dyrektor Handlowy SIEGENIA-AUBI Sp. z o.o.**

Zdecydowaliśmy się na udział w Fabryce Okien na Żywo, ponieważ zależy nam na wspieraniu naszych klientów w jak najszerszym zakresie. Nie chcemy ograniczać się jedynie do roli dostawcy dlatego, gdy nasz partner, firma Adams zgłosiła swoje uczestnictwo w projekcie, było dla nas jasne, że również się w to zaangażujemy. Dla SIEGENII to także dobry powód by podkreślić swoją obecność na targach WinDoor-tech, gdyż od kilku lat nie organizujemy tu samodzielnego stoiska. Bardzo ważny jest również dla nas charytatywny charakter całej akcji, dzięki której mamy możliwość wsparcia najbardziej potrzebujących.

### **Andrzej Sadowski, Prezes firmy Sadowski Software**

Projekt ten jest ucieleśnieniem pięknej idei zjednoczenia sił przy wspólnym tworzeniu okien na cel charytatywny. Udział w II edycji sprawił nam ogromną satysfakcję, dlatego z radością pojawimy się w tegorocznej odsłonie Fabryki, by zgodnie z hasłem przewodnim, przekazać ciepło rodzinom potrzebującym. Możliwość zaprezentowania produkcji z udziałem naszego oprogramowania jest dodatkowym atutem.

### **Adam Pędzich, Dyrektor Zarządzający firmy Adams**

Nie mieliśmy się nad czym zastanawiać! Firma Adams z ogromną chęcią bierze, już po raz trzeci, udział w tym projekcie z dwóch prostych przyczyn. Pierwszym powodem jest charytatywny cel akcji (pomagamy osobom potrzebującym), drugim promocja naszych produktów. W tym roku zwiedzający będą mogli zobaczyć produkcję okien Passiv Line Plus, wielokrotnie nagrodzonych za innowacyjność i wysokie parametry energooszczędne. Proces produkcyjny jest tu trudniejszy, bo wymaga docieplenia komór mieszaniną i izolującymi wkładami.



ORGANIZATORZY

PATRONAT BRANŻOWY



**WinDoor-tech**

Targi Maszyn, Narzędzi i Komponentów  
do produkcji Okien, Drzwi, Bram i Fasad



**Międzynarodowe  
Targi  
Poznańskie**



Firma AdamS H. Pedzioch od ponad 20 lat dostarcza na rynek stolarkę budowlaną najwyższej jakości. W tym roku, po raz kolejny, została partnerem merytorycznym Fabryki Okien na Żywo. Wykwalifikowani specjaliści z firmy AdamS czuwać będą nad prawidłowym przebiegiem wszystkich etapów produkcji, dzieląc się przy tym swoją wiedzą i doświadczeniem.



Energooszczędne okna serii aluplast ideal 7000, o głębokości zabudowy profilu 85 mm. Uzyskanie doskonałych parametrów cieplnych okien możliwe jest również dzięki poszerzeniu w tej serii profilu wrębu szybowego, co pozwala na stosowanie energooszczędnych pakietów szybowych o szerokości do 51 mm. Taka konstrukcja profilu pozwoliła na uzyskanie wartości współczynnika przenikania ciepła dla profili na  $U_f = 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Wykorzystując profile ideal 7000 osiągamy dla okna referencyjnego o wymiarach 1230 x 1480 mm, przy zastosowaniu pakietu szybowego  $U_g = 0,5 \text{ W/m}^2\text{K}$ , współczynnik izolacyjności termicznej wynoszący  $U_w = 0,79 \text{ W/m}^2\text{K}$ .

Energooszczędne okna serii Passive-line PLUS o wysokiej izolacyjności cieplnej. Przy zastosowaniu szyby z argonem  $U_g = 0,5 \text{ W/m}^2\text{K}$ , okno o wymiarach referencyjnych uzyskuje współczynnik przenikania ciepła  $U_w = 0,7 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Innowacyjność tego produktu polega na zastosowaniu piany poliuretanowej, kształtek w komorach profili oraz wykonanej z taśmy PES wkładki doskonale izolującej wkład szybowy.

AFS Federhenn to dostawca parku maszynowego do Fabryki Okien na Żywo i jednocześnie wyłączny przedstawiciel na Polskę niemieckich firm: AFS Federhenn Maschinen GmbH oraz Hollinger Maschinen GmbH.

Firma AFS Federhenn to pionier w zakresie racjonalizacji i automatyzacji przemysłu okiennego. Korzystając z 40-letniego doświadczenia firma Federhenn oferuje swoim klientom nie tylko maszyny i urządzenia do produkcji okien, ale także kompleksowe rozwiązania dopasowane do indywidualnych potrzeb klienta. Natomiast firma Hollinger to specjalista w zakresie techniki zgrzewania profili. Posiada w swojej ofercie najwyższej jakości maszyny do zgrzewania naroży oraz centra obróbcze w stacji chłodzenia PBZ.

## SIEGENIA

Okucia obwiedniowe TITAN AF to najnowszy i niezwykle zaawansowany technologicznie produkt SIEGENIA. Kluczowym, zastosowanym tu rozwiązaniem są elementy ryglujące w kształcie grzybków obrotowych - KoPiBo. Ich połączenie z kompozytowo-stalowymi elementami ramowymi sprawia, że w zakresie bezpieczeństwa i komfortu obsługi otrzymujemy produkt o niespotykanych właściwościach. Szeroki wybór opcji i dodatków, proponowanych przez nas w ramach systemu, umożliwia producentom i użytkownikom okien realizację najbardziej wymagających i skomplikowanych konstrukcji z zachowaniem najwyższego poziomu komfortu i bezpieczeństwa.

Oprogramowanie Stolcad Professional wraz z nowymi modułami, o które zostało wzbogacone, a także najnowsze produkty: m.in. ultranowoczesna aplikacja Stolcad Mobile, program Stolcad Rolety oraz moduł Stolcad Professional do produkcji drzwi wewnętrznych. Działanie niektórych spośród wymienionych rozwiązań będzie można zobaczyć na żywo w trakcie realizacji projektu, natomiast informacje o pozostałych dostępne będą przy stoisku firmy Sadowski Software.

Nowe produkty dostępne w MFO, czyli m.in. „ciepłe” wzmocnienie okienne pozwalające na obniżenie współczynnika przenikania ciepła „U” oraz wzmocnienie wyprodukowane w unikatowej technologii pozwalającej obniżyć koszty produkcji okien.